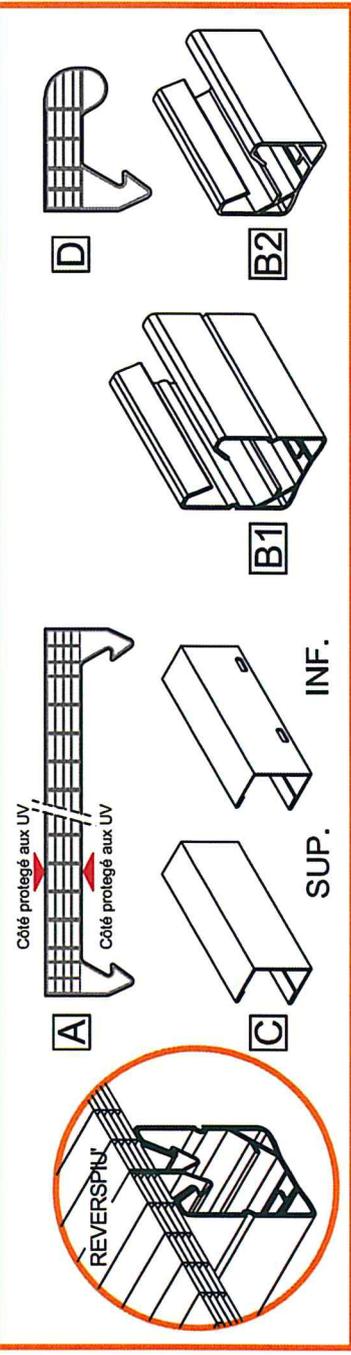


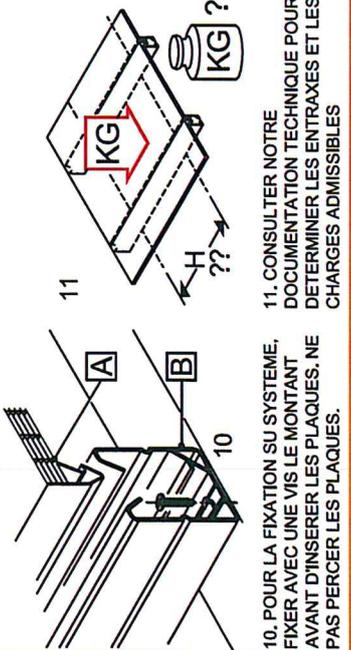
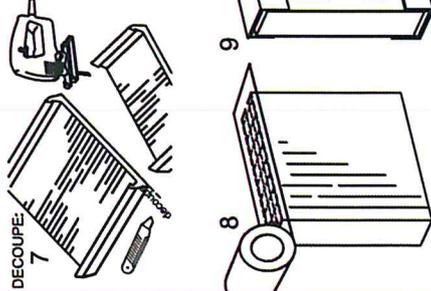
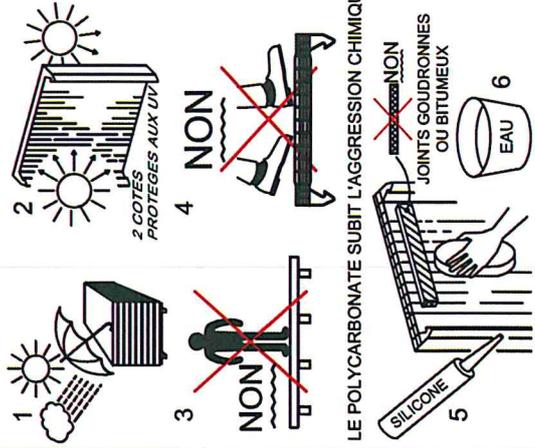
- A** PLAQUE REVERSPIU
 - B1** PROFIL DE JONCTION BAS EN ALUMINIUM
 - B2** PROFIL DE JONCTION HAUT EN ALUMINIUM
 - C** PROFIL SUPERIEUR ET INFÉRIEUR
 - D** PROFIL FINAL
- Note: à prévoir trous d'écoulement pour le profil inférieur



CONSEILS TECHNIQUES:

1. PROTÉGER LA PLAQUE DU SOLEIL ET DE LA PLUIE
 2. LA PLAQUE REVERSPIU EST PROTÉGÉE AUX UV SUR LES DEUX CÔTÉS
 3. LES PLAQUES DE POLYCARBONATE ALVÉOLAIRE NE SONT PAS PIÉTONNABLES
 4. NE PAS MARCHER SUR LES PLAQUES. UTILISER TOUS LES SYSTÈMES DE SÉCURITÉ PRÉVUS PAS LES NORMES EN VIGUEUR PENDANT LA MISE EN ŒUVRE.
 5. POUR L'ÉTANCHEITÉ UTILISER UNIQUEMENT DU SILICONE NEUTRE COMPATIBLE
 6. POUR LE NETTOYAGE DES PLAQUES UTILISER UNIQUEMENT DE L'EAU ET DU SAVON NEUTRE.
- LE POLYCARBONATE SUBIT L'AGRESSION CHIMIQUE DE CERTAINS PRODUITS, DONC:
- ~~NON~~ JOINTS GOURDINNES OU BITUMEUX
 - ~~NON~~ EAU

- LES PLAQUES SONT FABRIQUÉES À LA LONGUEUR DEMANDÉE ET LIVRÉES AVEC LES EXTRÉMITÉS THERMOUSÉES OU BIEN FERMÉES PAR UN RUBAN ALUMINIUM.
7. LA DECOUPE DES PLAQUES PEUT ÊTRE EFFECTUÉE SUR PLACE AU MOYEN D'UNE SCIE (1) OU D'UN CUTTER (2). OBTENIR LES EXTRÉMITÉS APRÈS LA DECOUPE.
 8. FERMER LES ALVÉOLES AVEC UN RUBAN ALUMINIUM
 9. PROTÉGER LE RUBANAGE PAR UN PROFIL HAUT ET BAS
 - 9.a À PRÉVOIR TROUS D'ÉCOULEMENT POUR LE PROFIL BAS



10. POUR LA FIXATION DU SYSTÈME, FIXER AVEC UNE VIS LE MONTANT AVANT D'INSÉRER LES PLAQUES. NE PAS PERCER LES PLAQUES.
11. CONSULTER NOTRE DOCUMENTATION TECHNIQUE POUR DÉTERMINER LES ENTRAXES ET LES CHARGES ADMISSIBLES.